

## 产品使用说明书

名称：单组份改性树脂粘合剂  
型号：ICM 810B

### 性能

ICM 810B 是高强度中性单组分树脂粘合剂，常温下通过吸收空气中的水汽自行固化成弹性固体，固化后的产品能在-60~+120°C 温度范围长期使用。

ICM 810B 具有优异的物理机械性能，优良的电气绝缘性能和化学稳定性，能耐水、耐臭氧、耐气候老化，主要针对塑料、金属、玻璃的粘接。其对各种工程塑料的粘接力要远远高于普通的硅橡胶，此外，固化过程中极低的小分子挥发及气味对施胶空间的环保型有很大帮助。

ICM 810B 属于中性材料，无溶剂，对各类材料无腐蚀。

### 用途

ICM 810B 主要用于各种电子元器件、电气设备的弹性、导热粘接、固定、绝缘、密封，以及广泛用于橡胶、金属、陶瓷和塑料等材料之间的耐高低温弹性粘接。

### 典型技术指标

序号	项 目	单 位	技术指标
固 化 前	外观	/	牛顿流体
	粘度	Pa.s	60-80
	颜色	/	黑色
	表干时间（25°C，相对湿度 60±10%）	min	10-13
固化后（25°C，60% 的湿度下七天后 性能）	硬度	HA	38-42
	密度	g/cm <sup>3</sup>	1.23
	拉伸强度	Mpa	3.4
	伸长率	%	190
	导热系数	w/m.k	0.5
	撕裂强度	kn/m	12
	体积电阻	Ω · cm	2.2×10 <sup>13</sup>
	介电损耗角正切值	(1MHz)	4.6×10 <sup>-3</sup>
	介电常数	(1MHz)	3.2
	击穿强度	kv/mm	16

### 使用方法

所有表面都必须进行处理与干燥，除油并且除掉所有可能影响粘接的污染物，实用的清洁剂包括：异丙醇，丙酮和甲乙酮。

## 底材处理

在许多底材，例如玻璃、金属和绝大多数的工程塑料不用打底处理都会有好的粘接力，但是面对通常粘接效果不好的材质，例如 PTFE、聚乙烯、聚丙烯和其他一些类似材料就需要做打底处理，如果要达到最佳粘接效果，可使用本公司提供的底涂剂，用浸涂、刷涂或者喷涂的方式涂覆一个薄层，在室温下，相对湿度大于 50% 下干燥 15 到 90 分钟即可。

## 如何使用

在一个处理好了的表面涂好 ICM810B 之后，马上将另外一块需要粘接的材质贴上去，刚涂上的材料由于暴露在空气中，会有慢慢结皮的现象，任何加工都应该在这层结皮之前完成，其表面可以很容易的用刮刀加工，此薄层可以在 30 分钟达到表面固化。

## 固化时间

表皮形成后，就开始从表面向内部发生固化，24 小时（室温，相对湿度 60%）ICM810B 的固化深度就可以达到 3mm，很深的部分，特别是不容易接触到空气的部分需要更长的时间才能固化完全，在湿度较低时，固化时间有可能延长。

在使用或者包装粘接好的部件时，用户最好能够等足够长的时间以确保粘接部分完全固化，这与很多影响因素有关，用户应视具体情况而定。

## 包装、贮存及运输

- 产品包装为金属软管、塑料圆管以及铝箔袋；常用规格为铝管包装，300 ML/支，也可视用户需求协商改为指定大包装。
- 产品粘度和触变性可以根据客户要求作调整。
- 产品在贮存和运输中，应保持干燥、防止日晒雨淋。有效贮存期 6 个月，超过贮存期，经检验合格后，仍可使用。
- 本产品按非危险品贮存、运输。

## 说明：

以上数据是依据我们广泛实验所得，结果是可靠的。由于实际应用的多样性，应用条件不是我们所能控制，所以用户在使用前需进行试验以确本品是否适用。我公司不担保特定条件下使用我公司产品出现的问题，不承担任何



江苏银久洲工业发展有限公司

ICM 810B  
TDS

直接、间接或意外损失的责任。用户在使用过程中遇到什么问题,可以和我公司技术服务部联系,我们将竭力为您提供尽可能的帮助。

[www.icmrop.com](http://www.icmrop.com)