

一、产品特性：

ICM3005 是室温快速固化的环氧胶粘剂，触变性、不塌陷，施胶方便；一旦将两组份混合，(5分钟)即可固化成坚硬的胶层；低温固化性能好，具有较好的粘接强度。抗冲击、耐腐蚀，电绝缘性能优良。

二、产品使用范围：

适用于快速定位粘接和快速抢修；适用于金属、陶瓷、玻璃、部分硬质塑料和石材等的自粘和互粘；应用于电子电器组装、仪表线缆固定等，用途广泛。

三、固化前特性：

	A 组份特性	B 组份特性
外观	无色透明粘稠液体	无色粘稠液体
基料化学成份	增韧改性环氧树脂	硫醇
粘度(mPa. s)	5000 ~ 8000	5000 ~ 8000

四、混合特性

	典型值
外观	无色透明
重量比	A:B=1:1
适用期(min) (10g@25℃)	3 分钟

五、固化特性

固化速度	
达到操作强度时间(分钟@25℃)	20

六、固化后

	典型值
密度(g/cm ³) (GB/T13354-1992)	1.1
硬度(邵氏 D) (GB/T2411-2008)	82
剪切强度(钢-钢 MPa) (GB/T7124-2008)	22
剥离强度(MPa) GB/T2791-1995	3.0
工作温度(℃)	-60-120

七、使用说明

- 清理和准备：打磨待粘合的两个表面，露出本体并使之粗糙。清除污物和浮尘，建议使用高效金属清洗剂 ICM 755 清洗，效果更好
- 调胶：根据用量，按比例充分混胶，使之成为均一的颜色。
- 涂胶：将混合好的胶涂敷在待粘表面，抹平；将两个粘接面压实、固定。
- 固化：室温固化，适用环境温度 5-35℃。如果要达到更好的固化性能，可对粘接件适当加温。

八、使用环氧树脂的技术要点

- 适用时间和固化时间的长短取决于温度和混胶量：温度高、混胶量大，适用期会缩短；反之，适用期会延长。低于 5℃，不建议使用；低于 10℃，需在室温下对 A/B 组分回温，可安全预热粘接面至手触温和，并在固化期内对粘接面保温；气温高时防止固化过快，可减少调胶量或冷却 A/B 组分。初步固化后以 50~80℃ 加温粘接面，可得到更好的固化效果。
- 双管装涂胶器使用指南：取下端盖，装上静态混胶嘴；将胶管装入施胶枪；扣动扳机，两个组分在混胶嘴中混合成均一的灰/淡黄色，注入施胶点（初始混胶若有少量不匀应打掉）。施胶时不可停顿 4 分钟以上，否则胶液会在静态混胶嘴中固化。

九、注意事项

远离儿童存放；建议在通风良好处使用。若不慎接触皮肤，要先擦拭，然后用清水冲洗；若不慎接触眼睛，立即用清水冲洗，并就医。详细资料请参阅本品的 MSDS。

十、包装规格：50ml 1:1 双管：50g/支。

十一、贮存条件：

在 8-28℃ 阴凉干燥处贮存。贮存期：十二个月。

编制部门：江苏银久洲工业发展有限公司技术部