

### 一、产品说明:

ICM 8013 是单组分，高粘度紫外线 可见光固化胶粘剂，适用于电子工业生产中的塑料、玻璃、金属等多种材料电子设备的粘接、密封、涂覆。在空气中有良好的表干性，固化后形成坚韧的粘接层，耐冲击和耐振动性优良。其特殊的配方使之具有优异的抗湿气性能。

#### 典型用途

适用于电子焊点及元件的固定补强。  
适用于电子排线的端子固定。  
适用于小面积的塑料粘接固定等

#### 固化前胶液性能

基础原料.....改性丙烯酸酯  
颜色 .....琥珀色  
粘度 (mPa·s).....13000~17000  
比重 (@25℃) .....1.07  
固化速度 (表干/全固) .....40sec/60sec  
固化说明: 固化速度随紫外线灯的强度、光距、光源光谱分布、曝光时间以及基材透光率的条件而变化。

#### 固化后性能

硬度(Shore D) ..... 68  
Tg (℃) ..... 72  
剪切强度(MPa) ..... > 12  
热膨胀系数(PPM/℃) ..... 34  
体积电阻率 (ohm-cm) .....9.3×10<sup>14</sup>

#### 粘接性能

用波长为365nm，光强为80mW/cm<sup>2</sup>的高压汞灯固化60秒后测试剪切强度。

Glass与Glass (MPa) .....10  
Glass与铝片 (MPa) .....12

#### 典型环境抗性

用波长为365nm，光强为80mW/cm<sup>2</sup>的高压汞灯固化60秒后测试。  
放置于85℃85%RH的高温高湿下168小时后，于室温下

22℃测试剪切强度，计算强度保持率。

Glass与Glass (%) .....85

Glass与铝片 (%) ..... 90

#### 使用方法

- 1、产品对光敏感。存储和操作过程中需要控制对各种光源如日光，UV光及其它人工照明光源的暴露程度；
- 2、使用时应对被密封或粘接的表面进行清洗，去除表面杂质，油渍等污染物以获得预期的密封和粘接效果；
- 3、固化：需用达到胶层的且具有适当波长的紫外光或可见光进行照射。时间由灯的强度和光距决定，一般光照时间为固定时间的六倍；
- 4、对一些对温度特别敏感的材料进行粘接时需对材料进行冷却降温处理后使用；

一、未固化时的胶粘剂可用适当的有机溶剂如IPA，MEK等清除；

二、粘接好的部件须冷却至室温后再承受载荷；

#### 贮存方法和保质期

避光、阴凉干燥处贮存，5-25℃保质期为12个月。

#### 注意事项

本产品固化后为安全无毒物质，但固化前应尽量避免与皮肤接触，若不慎溅入眼睛，应迅速用大量清水冲洗。详细安全数据参见YC8013安全数据表。

#### 声明

本文中所涉及的技术数据均为典型值，不作为产品验收标准，仅供参考。以上数据是在实验室标准条件下取得的，被认为是可靠的。但由于用户使用的工况不同，材料表面状态不同、固化条件不同，实际性能数据有一些变化属正常现象。贮存条件、运输等因素都会使胶的稳定性及物理、机械性能产生影响。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，本公司不承担责任。建议用户在正式使用前，应根据本文提供的数据进行实验。