

## 产品说明

ICM 8011-1 是一种单组分、高粘度、紫外线固化的改性丙烯酸酯结构胶。本品可用于灌封、密封及粘接。耐紫外线、耐黄变、耐振动并耐冲击，用摄像头模组调焦固定可返修性。

## 用途

用于塑料、金属粘接。摄像头调焦固定、排线补强、焊点保护。

## 固化前特性

	典型值	范围
化学类型	改性丙烯酸酯	
外观	无色/琥珀色透明液体	
比重 (25°C)	1.03	
粘度 (25°C), (cps)		
NDJ-8S 型粘度计	4500	3500~7500
闪点 (°C)	>93	

## 耐候性测试

在下列环境条件下老化，在 22°C 的温度下测试

测试方法:	剪切强度		
被粘材料:	玻璃与玻璃		
固化方法:	100mW/cm <sup>2</sup> , 365nm UV 固化 40s.		
温度	初始强度保有率 (%)		
	100h	500h	1000h
80°C	100	100	100
120°C	100	100	100

## 固化后特性

注：剪切强度在 100mW/cm<sup>2</sup>, 365nm UV 固化 40s 测试。

## 固化方法

固定时间	6mW/cm <sup>2</sup>	15-45s
	30mW/cm <sup>2</sup>	20s
	100mW/cm <sup>2</sup>	10s

	典型值	范围
<b>物理性能</b>		
热膨胀系数 (25°C/°C)	80 × 10 <sup>-6</sup>	
导热系数	0.1	
硬度 (D)	52	
断裂伸长率 (%)	115	
工作温度 (°C)	-20~110	
<b>粘接性能</b>		
剪切强度 (玻璃/玻璃)	12MPa	5~15
剪切强度 (玻璃/不锈钢)	10MPa	7~17

## 使用说明

1. 将被粘接表面清洗干净、干燥并无油脂；
2. 操作时不应用力挤压和反复磨擦需粘接的基材，
3. 紫外线固化速率取决于灯泡的强度，光源与胶层的距离，所需固化的深度或胶层间隙，以及基材的透光率；

**包装规格** 1000g 可以根据客户要求提供包装

## 说明

本资料所提供的各种数据仅供参考，虽然我们认为这些数据是可靠的，但并不意味所有的用户都能获得同样的结果，建议用户每次在正式使用之前都要根据本文提供的数据先做试验。