

热熔胶

ICM M-388D 高粘力、低粘度。主要用于鞋材复合、纸箱制品包装、手挽袋、家俱包装等粘接。

建议操作条件

适用于标准热熔的多线条、狭缝刮胶等多种涂胶方式。

建议操作温度：150°C 至 180°C，具体视机器、基材、环境等其他条件而定。

所有的原料均符合 FDA(美国食品及药品协会)条规 21CFR 175.105“粘合剂”。

贮存

须储存于 40°C 以下，干燥、阴凉的地方，存储期一年。

注意事项

- 不要和其它粘合剂混合使用。
- 热熔胶槽须盖紧，以防杂物掉入影响胶的性能。
- 由于热熔胶使用时须加热，需穿戴个人防护用品。
- 开放时间和固化时间会随着上胶温度、环境温度、涂布数量、基材、贴合时间和力量的改变而改变。

企业标准号：CM-CB-J-02-A

上述技术指标为本公司目前所拥有资料，仅具有参考意义并不作保证，在某些特定条件下可能不适用。因使用不同的材料，以及工作条件的改变超出了我们的控制范围，我们郑重建议进行深入细致的实验并与我们的技术人员协商，对于以上资料，我们不接受任何相关责任。我司有权根据情况对以上内容进行修改。

物理特性

外观

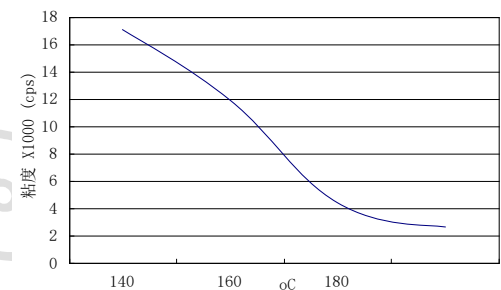
白色粒状

固含量

100%

粘度

@ 175°C: 约. 5800cps



软化点

约. 85°C, 环球法

标准包装

25kg /袋

使用本产品之前，请先阅读“注意事项”及化学品安全技术说明书