

## 热熔胶

ICM C-618 粘性好、应用广泛。用于高级玩具、电子组装、仿真丝花、装饰灯罩、包装制品、皮革制品、手工艺品、发饰品等。

## 建议操作条件

适用于标准热熔胶枪的涂胶方式。

建议操作温度：150°C 至 180°C，具体视机器、基材、环境等其他条件而定。

所有的原料均符合 FDA(美国食品及药品协会)条规 21CFR 175.105“粘合剂”。

## 贮存

须储存于 40°C 以下，干燥、阴凉的地方，存储期一年。

## 注意事项

- 不要和其它粘合剂混合使用。
- 保持热熔胶及上胶工具的干净，以防杂物掉入影响胶的性能。
- 由于热熔胶使用时须加热，需穿戴个人防护用品。
- 开放和固化时间会随着上胶的温度、环境温度、涂布数量、基材、贴合时间和力量等的改变而改变。

企业标准号：CM-CB-J-02-A

上述技术指标为本公司目前所拥有资料，仅具有参考意义并不作保证，在某些特定条件下可能不适用。因使用不同的材料，以及工作条件的改变超出了我们的控制范围，我们郑重建议进行深入细致的实验并与我们的技术人员协商，对于以上资料，我们不接受任何相关责任。我司有权根据情况对以上内容进行修改。

## 物理特性

### 外观

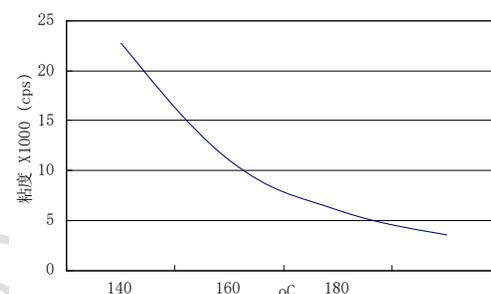
白色棒状

### 固含量

100%

### 粘度

@ 175°C: 约. 7500cps



### 软化点

约. 85°C, 环球法

### 标准包装

25kg /箱

**使用本产品之前，请先阅读“注意事项”及化学品安全技术说明书**