ICM M-858H

技术资料表(Technical Data Sheet)

热熔胶

ICM M-858H 固化速度快、操作性能好。有微弱的松脂味，没有毒性。适用于各类纸箱、彩盒的快速自动化包装，如啤酒、饮料、快食面、食品等。

建议操作条件

适用于标准热熔的多线条、狭缝刮胶、螺旋喷胶和纤维喷胶等多种涂胶方式。

建议操作温度：150ºC 至 180ºC，具体视机器、基材、环境等其他条件而定。

所有的原料均符合 FDA(美国食品及药品协会)条规 21CFR 175.105“粘合剂”。

贮存

须储存于 40º C 以下，干燥、阴凉的地方，存储期一年。

注意事项

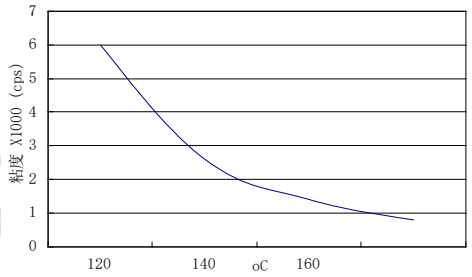
- 不要和其它粘合剂混合使用。
- 热熔胶槽须盖紧，以防杂物掉入影响胶的性能。
- 由于热熔胶使用时须加热，需穿戴个人防护用品。
- 开放时间和固化时间会随着上胶温度、环境温度、涂布数量、基材、贴合时间和力量的改变而改变。

物理特性

外观
黄色片状

固含量
100%

粘度
@ 175ºC: 约. 800cps



软化点
约. 115ºC, 环球法

标准包装
25kg /袋

使用本产品之前，请先阅读 “注意事项” 及化学品安全技术说明书

企业标准号：CM-CB-J-02-A

上述技术指标为本公司目前所拥有资料,仅具有参考意义并不作保证，在某些特定条件下可能不适用。因使用不同的材料，以及工作条件的改变超出了我们的控制范围，我们郑重建议进行深入细致的实验并与我们的技术人员协商，对于以上资料，我们不接受任何相关责任。我司有权根据情况对以上内容进行修改。

公　司：　江苏银久洲工业发展有限公司　　电　话：0512 - 57377066
地　址：　江苏省昆山市创业路1588号象屿珑庭两岸中心7F1209#　　网　址：www.icmrop.com