

### 1、产品说明:

成分	单组份
强度	高强度
粘度	中低粘度
固化机理	湿气固化
应用	瞬间固化

### 2、典型用途:

本产品无气味, 无白化, 中高粘度, 适合粘接大多数塑料和金属, 耐冲击、耐震动、耐剥离性能优良, 耐冷热交变。

### 3、固化前的状态:

化学类型	甲氧基丙烯酸酯
颜色	透明
比重 (25℃)	1.05
粘度 (25℃ mpa.s)	80-120
固化速度(初固/全固)	20秒/24小时
闪点 ℃	> 93

### 4、固化后的性能:

(喷砂低碳钢在 22℃ 下固化 24 小时后)

温度范围 (℃)	-50-80
剪切强度 (N/mm <sup>2</sup> )	16-22
热膨胀系数 ASTM D696, K <sup>-1</sup>	80x10 <sup>-6</sup>
导热系数 ASTM C177, W.m <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>	0.1

### 5、固化特性:

ICM460 是 100% 的反应性树脂成份, 主要通过空气中及粘合表面上的湿气在几秒内引发固

化达到操作强度。使用粘合剂后, 由于聚合作用仅发生在几秒内, 故必须把部件快速粘合。只要粘合剂刚够填充接合间隙, 就可达到最佳粘合效果。难粘接的材料可用 ICM770 加速固化过程并固化过剩的粘合剂。但对最终的粘接强度会有一些影响。

### 6、使用方法:

- 清洗粘接表面达到无油无脂。
- 如果需要可进行表面处理, 如打毛表面、喷促进剂 ICM770。
- 在一个被粘表面上施尽量少的胶液, 如有必要在另一表面上喷促进剂 ICM770, 对准合拢, 不要错移, 并施均匀的夹紧力。
- 在极短时间内就能达到一定的强度, 要达到最佳强度, 尽量增加固化时间。

### 7、贮存条件:

- 本品应密闭贮存于干燥阴凉通风处。最佳储藏温度 2-8℃, 长时间超出此温度范围会影响产品性能。
- 为避免污染到未使用的胶液, 不可将已倒出的胶液倒回原包装容器中。源驰公司不对因产品被污染或不按标签指示储存导致性能下降承担责任。
- 远离儿童存放。

### 8、说明:

本文所含的各种数据仅供参考, 并确信是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们概不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上及采取哪一种措施可防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。如有疑问请与公司技术部联系。

编制部门: 银久洲工业发展有限公司技术部