

## 测试报告

评估由多批次防雾浸渍制造的可高温灭菌的防雾镜片。

实验室样本参考 : : JL-ACAF-N1369 erence

报告日期: 27 -11月 -2020

### 1.0 评估项目的说明

G-18V 防雾 (ACAF) 透明镜头

批次: A, B, C, D, E, F, G, H, I & J

### 2.0 测试说明

每个镜头都组装在 TPR 外壳中, 并在 121 摄氏度下自动清洁 30 分钟。

在高压灭菌周期结束时, 从高压灭菌室拿出护目镜, 并允许冷却。擦去镜头中的水分, 检查其清晰度和缺陷。

记录观察。

重复高压灭管过程长达 40 个周期。

一块 G-18V (无防雾涂层) 用作比较控制。

### 3.0 观察

样品类型	观察到缺陷前的最大自用循环
G-18V (无防雾涂层)	40
G-18V (A)	40
G-18V (B)	37
G-18V (C)	38
G-18V (D) (	40
G-18V (E)	37
G-18V (F)	40
G-18V (G)	40
G-18V (H) (	40
G-18V (I)	38
G-18V (J)	40

#### 4.0 结论

从观察中所有 G-18VACAF 镜片可以承受更多超过 35 自动执行器循环. 裂纹点开始形成 37<sup>th</sup> 自功能自功能循环打开 G-18V (B) 和 G-18V (E).

G-18V (C) 和 G-18V (I) 在 38 个周期中开始出现裂纹点。

从上述观察; 防雾涂层在 37 个高温灭菌周期之前, 在处理后的镜片裂纹点的形成。

实验在第 40 个<sup>高压灭高压</sup> 周期停止。

测试和报告者: 杰根 (QA 执行官)

报告经: 李角红 (QAQA 经理)