

## 聚氨酯灌封胶

## 技术参数表

### ICM-HG305

### TECHNICAL DATASHEET

#### 一、产品特点及应用 Characteristic & Application

- 1, ICM-HG305 为双组份树脂体系, 固化后形成白色或黑色固体。
- 2, 由聚氨酯树脂合成, 所生产的制品具有优异的柔韧性和耐高低温。
- 3, 广泛应用于电容、线路故障指示器、电源模块、传感器、电子元器件的防水封装。
- 4, 对电器元件无腐蚀, 对钢、铝、铜、锡等金属及橡胶、塑料、木材等材质有较好的粘接性。
- 5, 耐温范围: -50-130

#### 二、固化前性能 As supplied

项目	检测单位/方法	A 组份	B 组份
外观	目测	白色或黑色液体	微黄透明液体
粘度	mpa·s	1800±500	100±50
配比	重量比	5:1	
密度	25°C g/cm <sup>3</sup>	1.45±0.05	1.2±0.05
AB 剂混合粘度	mpa·s	800±200	
可操作时间	100g / 25°C	40~50 分钟	
固化时间	hr/°C	初步固化: 2~4 小时, 可加热 60 度 3~5 小时	

#### 三、固化后性能 As cured

项目	单位	数值	检测方法
固化物颜色	—	白色或黑色固体	目视
硬度	SHORE A	85±5	GB/T 531. 1-2008
介电强度	KV/mm	>24	GB/T 1693-2007
固化物密度	25°C g/cm <sup>3</sup>	1.40±0.05	GB/T 13354-921
体积电阻率	Ω·cm	>1.0x10 <sup>12</sup>	GB/T 1692-92
吸水率	%, 23°C, 24h	<0.3	GB/T 1034-2008
伸长率	%	≥20	GB/T 528-1998
导热系数	W/m.k	0.6	ASTM D5470
阻燃等级	UL94	V0	GB/T 2408-2008

## 四、使用工艺及注意事项 How to apply

- 1, 使用前先把 A、B 组分在容器内充分搅拌均匀。
- 2, 应遵守 A 组分: B 组分=5:1 的重量比, 并搅拌均匀。
- 3, AB 胶料混合后应真空排泡 3~5 分钟。
- 4, A 组分长期放置可能有少量的沉淀, 使用前请搅拌均匀, 不影响性能。
- 5, 胶水的适宜储存湿度为:  $\leq 70\%$ , 湿度大时, 湿气会大量粘附在底板表面, 同时湿气会与聚氨酯反应, 从而对产品的粘接性能、花斑、气泡有不良影响。

## 五、包装规格及贮存运输 Packaging, Storage and Delivery

- 1、包装: A 胶: 25kg/桶; B 胶: 5kg/桶
- 2、贮存: 25°C以下本产品的贮存期为 6 个月, 超过保存期限的产品应确认无异常后方可使用。
- 3、运输: 此类产品可按一般化学品运输, 小心在运输过程中泄漏。

## 六、声明公告 Declaration

- 1, 本文的数据是在各种实验和技术信息为基础而制作的, 由于使用条件的差异, 其使用方法和效果只供参考, 使用者在使用之前要参照这些数据和使用条件进行分析和试验, 确认该产品的特性和效果是否使用。
- 2, 本产品为化学产品, 产品性能与环境 and 工艺以及使用情况相关。故银久洲不担保在特定情况下使用时出现的问题, 并不承担任何直接、间接或意外损失责任。
- 3, 用户在特定情况下的使用过程中遇到任何问题, 请与银久洲技术服务部联系, 我们将会为您提供专业的服务。
- 4, 客户在使用前, 请务必进行必要的试验确认, 使产品适合您的工艺或用途, 产品可靠性取决于我们双方。
- 5, 我们保留对以上数据进行修改的权利。敬请客户使用本产品时, 以实测数据为准。