

8612-K3

UV 面板框胶

简介

8612-K3是一款具有压敏特性的可紫外光固化的改性丙烯酸酯类胶黏剂。该胶黏剂不含反应性溶剂，可快速固化，经紫外光照射后更具有压敏胶性质的初粘力，可直接粘接不透光基材，短时间内达到极强粘接效果，使操作更加快速便捷，后续还可以湿气固化促进粘接强度，耐温耐湿性能优异，可靠性更高。

典型应用

可用于封装应用手机，平板，电视等电子产品各类边框材质上的粘接，尤其适用于塑料，玻璃及金属材质的粘接。

固化前性质

化学类型	丙烯酸酯
外观	透明液体
粘度 @25°C	TA流变仪 1/s Pa.s 1-2
密度	1.05
溶剂成分	无反应溶剂

固化条件

建议使用365nm波长LED灯，灯源与点胶位置最佳距离2cm-3cm。

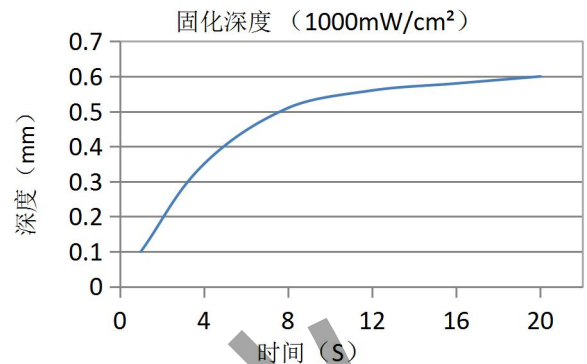
UV固化

UV光源	365nm UV LED
辐照度UVA mW/cm ²	2000-3000
固化时间500m W/cm ² , s	3-10s

湿气促进作用 (室温下)

在UV固化的前提下，一定时间内，湿气还可继续促进粘接强度的提高。

固化设备 - ICM® XM-210 365nm



固化后的性质

硬度/A	20	ASTM D2240
断裂伸长率/%	200	GB/T 13022
吸水率/%	1.2	GB/T 1034
玻璃化转变温度/Tg	30	GB/T 19466
体积收缩率	1.6	ISO-3521
剥离强度, gf/25mm, PET/铝片	2600	ASTM 3330
持粘强度, 位移距离mm, 常温	0.033	ASTM 3654
位移距离mm, 60°C	0.16	ASTM 3654
位移距离mm, 85°C&85RH%	0.19	ASTM 3654
拉拔强度, MPa	0.41	GB-T 5210
透光率/%	98	GB/T 2410
黄变值 (b*, 60°C, 168hr)	<0.2	GB/T 39822
杨氏模量/MPa	2	ASTM C1557
体积电阻, Ω · cm	8.5 × 10 ¹⁴	IEC 60093

湿气促进作用: RH=45-65%

时间/h	剥离强度gf/25mm
0.5	3000
1	3400
2	3600
12	3900
24	4000

湿气促进作用: RH=45-65%

时间/h	拉拔强度MPa
0.5	0.47
1	0.51
2	0.61
12	0.66
24	0.7

使用注意事项

- 本产品对光敏感，在存储和处理时应尽量避免暴露在自然光源和人造光源下。
- 产品使用时应保证针头不透光，能够阻隔紫外光。
- 应对本产品使用接触的所有界面进行清洁，确保无液体残留，无油脂、脱模剂以及其他污染存在，从而保证产品的最佳使用性能。
- 本产品涂覆后应迅速进行粘接组装，以防止胶黏剂固化失效。
- 本产品出厂前已进行离心脱泡，无需再次脱泡。
- 本产品装针头后，需先进行排胶操作，保证针头空气排尽。
- 本产品经喷胶机台施胶时，不宜使用过高温度，建议温度 $\leq 50^{\circ}\text{C}$ 。
- 针筒尾端可能存在微量气泡无法除尽，使用时建议弃掉尾端胶水。
- 在使用结晶性和半结晶性热塑性塑料接触液体粘合剂进行粘接时，要检查是否存在应力断裂的风险。
- 残留的未固化胶黏剂可用有机溶剂清除。
- 本产品的固化速度取决于照射光源的强度、材料与光源的距离、所需固化的深度或厚度，以及材料与光源之间组件的透光率，须以实际应用测试为准。
- 将此产品应用到对温度敏感的基材，如热塑性塑料等，应提供冷却系统。
- 器件粘接并固化完成后，需充分冷却后方可进行各项测试或负载。

存储

储存条件： $10^{\circ}\text{C}-35^{\circ}\text{C}$ 存放；
未使用时需要黑暗环境下储存，避免见光。
为避免污染原装粘结剂，不得将任何用过的密封剂倒回原包装内。
保质期：(未开封)6个月
使用寿命：(开封后)4天

施胶参数

本产品可配合各种手动和自动涂覆工具进行施胶，如针阀和喷射阀。具体的出胶参数，应根据实际的零件和工艺要求进行实验而得到。

健康与安全

此材料仅供工业使用。请置于儿童接触不到的地方。

危险声明

H315引起皮肤刺激。
H317可能引起皮肤过敏反应。
H319引起严重的眼睛刺激。
H402对水生生物有害。

防范说明 (S)

工作场所提供充分的排气通风装置。
穿戴防护服；佩戴防护手套，如手套污染请及时更换，必要时可内衬PE薄膜手套。
建议佩戴化学安全护目镜。
如有皮肤接触，立即除去污染的衣物，并用大量流动清水及肥皂清洗15分钟以上。
如眼睛接触，立即用大量清水/生理食盐水冲洗至少15分钟。就医。
更多详细的安全信息，请参考MSDS。