

ICM89039-W4

UV 导热压敏胶

简介:

ICM89039-W4是一种丙烯酸酯体系紫外可见光固化胶黏剂。该配方是基于不含溶剂的改性聚氨酯丙烯酸酯的单组分产品。该胶水具有良好的压敏性及高剥离强度。具有导热性及后固化性能，可替代传统导热胶带，实现自动化生产。

固化前性质

● 化学类型	聚氨酯丙烯酸酯	-
● 外观	灰白色液体	AKT1.1
● 粘度 @ 25°C	22,000 cPs	AKT1.12
● 密度	1.23	AKT1.5
● 可溶性	乙醇//丙酮/乙酸乙酯	-
● 闪点	>93°C /200°F	ASTM D92
● 触变值	2.4	AKT1.7

固化参数

UVA 光源 (320nm ~ 420nm)

固化能量UVA @ 365 nm, 5,000mJ/cm²

固化深度 @ 365, 500 mW/cm²

固化能量取决于胶体的厚度和表面状态；固化深度取决于光源、光强以及曝光时间。

剪切强度

● PET - 钢片	25N	180° 剥离力
● PET - 钢片	15N	90° 剥离力
● AL-SUS	90N	剪切力(10×15mm)

老化后

双85°C/85%@168H保持率	100%	AKT 7.1
高低温@100圈循环保持率 85°C30分钟/-40°C30分钟	100%	AKT 7.2

储存: 低温保存 (< 4°C) 下存放；未使用时需要黑暗环境下储存，避免见光。

保质期: (未开封) 6 个月。

使用寿命: (开封后) 4 天。

使用注意事项

- ▶ 本产品对光敏感，在存储和处理时应尽量避免暴露在自然光源和人造光源下。
- ▶ 产品使用时应保证针头不透光，能够阻隔紫外光。
- ▶ 应对本产品使用接触的所有界面进行清洁，确保无液体残留，无油脂、脱模剂以及其他污染存在，从而保证产品的最佳使用性能。
- ▶ 本产品涂覆后应迅速进行粘接组装，以防止胶黏剂固化失效。
- ▶ 本产品出厂前已进行离心脱泡，无需再次脱泡。
- ▶ 本产品装针头后，需先进行排胶操作，保证针头空气排尽。
- ▶ 本产品经喷胶机台施胶时，不宜使用过高温度，建议温度≤50°C。
- ▶ 针筒尾端可能存在微量气泡无法除尽，使用时建议弃掉尾端胶水。
- ▶ 在使用结晶性和半结晶性热塑性塑料接触液体粘合剂进行粘接时，要检查是否存在应力断裂的风险。
- ▶ 残留的未固化胶黏剂可用有机溶剂清除。
- ▶ 本产品的固化速度取决于照射光源的强度、材料与光源的距离、所需固化的深度或厚度，以及材料与光源之间组件的透光率，须以实际应用测试为准。
- ▶ 将此产品应用到对温度敏感的基材，如热塑性塑料等，应提供冷却系统。
- ▶ 器件粘接并固化完成后，需充分冷却后方可进行各项测试或负载。

健康&安全

此材料仅供工业使用。请置于儿童接触不到的地方。

危险声明

H315引起皮肤刺激。

H317可能引起皮肤过敏反应。

H319引起严重的眼睛刺激。

H402对水生生物有害。

防范说明 (S)

工作场所提供充分的排气通风装置。

穿戴防护服；佩戴防护手套，如手套污染请及时更换，必要时可内衬PE薄膜手套。

建议佩戴化学安全护目镜。

如有皮肤接触，立即除去污染的衣物，并用大量流动清水及肥皂清洗15分钟以上。

如眼睛接触，立即用大量清水/生理食盐水冲洗至少15分钟。就医。

更多详细的安全信息，请参考MSDS。