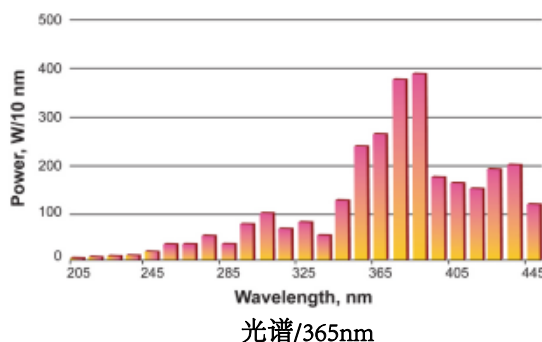


ICM3602

防水密封UV胶

紫外线固化所需光波长



简介

ICM3602是一种单组分，中等粘稠度的胶粘剂，该产品暴露于足够强度的紫外线/或可见光下会快速固化形成透明或乳白韧性胶体，适用于电子元器件封装与补强等行业。

典型用途

本品主要用于惰性材料表面封装与补强，对多种材料都表现出良好的粘接力，适用于镀镍/镀锌/FPC 等表面保护，极好的防水透过率与电阻值，胶体具有一定的柔韧性与表面硬度。透明液态胶固化后可透明，可乳白遮盖。已经通过 ROHS 测试。

固化后的材料性能

物理性能	指标
剥离强度强度, Mpa	>20 (PMMA 与 ABS, 25℃)
断裂延伸率, % ASTM D882	260 (0.5mm间隙)
硬度 (肖氏 D)	50±5
折光率, ND	1.36
离子含量 ppm	卤素<100; K +22; N a +10

固化前性质

化学类型	丙烯酸聚胺酯
外观	透明液体
粘度 @25℃	7200mp.s 5000-10000 (范围)
闪点℃	≥80
比重 25℃	1.03

固化特性/不同灯类型与固化时间的关系

项目	不同固化时间	
紫外线强度mw/cm2	200	500
灯管种类	主波峰365nm	
金属卤素灯	<12	<7
UVLED	<8	<5

环境测试	具体数值
吸水率% 25℃	1.48
电性能	
介电损耗 (1MHz)	0.02-0.03
(GB/T1409-2006)	
介电强度 (KV/mm)	20.0-22.0
(GB/T 1408, 1-1999)	
体积电阻率 (Ω.cm)	2.47× 10 ¹³
(GB/T1410-2006)	

不同灯类型与固化时间的关系

项目	不同固化时间	
紫外线强度mw/cm2	200	500
灯管种类	主波峰365nm	
金属卤素灯	<18	<10
UVLED	<10	<8

建议胶粘剂的固化所需紫外线最小光强为 200mW/cm2(在胶层处测定),要想使暴露的表面干性固化,需要高光强的紫外线(最小 500mW/cm2)。对温度敏感的基材,固化时应冷却。必要时检查应力开裂的可能性;过量的胶粘剂用有机溶剂除去,粘接件在承受载荷前先冷却。

使用注意事项

- 本产品对光敏感，在存储和处理时应尽量避免暴露在自然光源和人造光源下。
- 产品使用时应保证针头不透光，能够阻隔紫外光。
- 本品不宜用于强氧化性物质的密封，本品对紫外线敏感。贮存和使用过程中避光。固化速度取决于灯的强度、光源与胶层的距离、所需固化的深度或胶层间隙，及基材的透光率。
- 本产品涂覆后应迅速进行粘接组装，以防止胶黏剂固化失效。
- 本产品出厂前已进行离心脱泡，无需再次脱泡。
- 本产品装针头后，需先进行排胶操作，保证针头空气排尽。
- 本产品经喷胶机台施胶时，不宜使用过高温度，建议温度 $\leq 50^{\circ}\text{C}$ 。
- 针筒尾端可能存在微量气泡无法除尽，使用时建议弃掉尾端胶水。
- 在使用结晶性和半结晶性热塑性塑料接触液体粘合剂进行粘接时，要检查是否存在应力断裂的风险。
- 残留的未固化胶黏剂可用有机溶剂清除。
- 本产品的固化速度取决于照射光源的强度、材料与光源的距离、所需固化的深度或厚度，以及材料与光源之间组件的透光率，须以实际应用测试为准。
- 将此产品应用到对温度敏感的基材，如热塑性塑料等，应提供冷却系统。
- 器件粘接并固化完成后，需充分冷却后方可进行各项测试或负载。

存储

8~28℃原包装内保存，勿将胶液倒回原包装，贮存期12个月。远离儿童存放！
保质期：（未开封）12个月。

施胶参数

本产品可配合各种手动和自动涂覆工具进行施胶，如针阀和喷射阀。具体的出胶参数，应根据实际的零件和工艺要求进行实验而得到。

健康与安全

此材料仅供工业使用。请置于儿童接触不到的地方。

危险声明

- H315引起皮肤刺激。
- H317可能引起皮肤过敏反应。
- H319引起严重的眼睛刺激。
- H402对水生生物有害。

防范说明（S）

- 工作场所提供充分的排气通风装置。
- 穿戴防护服；佩戴防护手套，如手套污染请及时更换，必要时可内衬PE薄膜手套。
- 建议佩戴化学安全护目镜。
- 如有皮肤接触，立即除去污染的衣物，并用大量流动清水及肥皂清洗15分钟以上。
- 如眼睛接触，立即用大量清水/生理食盐水冲洗至少15分钟。就医。
- 更多详细的安全信息，请参考MSDS。