

G-UV1058B4

ITO 保护涂层

简介

G-UV1058B4是一种丙烯酸酯体系紫外线可见光固化胶黏剂。该配方是基于不含溶剂的改性聚氨酯丙烯酸酯的单组分产品，专为COG制程ITO镀膜而设计的。

适用于小屏幕，如智能手机和手表。它可以通过大多数老化测试，比如热冲击、高温/湿度、高温和低温储存、盐雾试验。胶水可以在几秒钟内固化，从而实现更快的生产速度，更高的产量和更低的成本。

固化前性质

化学类型	改性丙烯酸酯
外观	蓝色液体
粘度 @25°C	810cPs
密度	1.01
可溶性	乙醇//丙酮/乙酸乙酯
闪点	>93°C /200°F
触变值	1.0

固化参数

UVA 光源(320nm ~ 420nm)

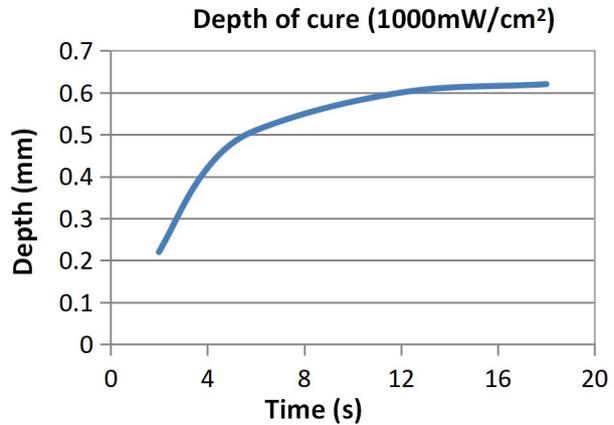
UVA @ 365nm, 固化能量 2000mJ/cm² (典型粘接要求)

该测试通过设置系列的固化时间和固化强度进行固化，然后对固化后胶水各项性能的变化进行测定，如附着力、硬度等，也可以用傅里叶红外变化光谱 (FTIR) 来跟踪确定。当提高能量，胶黏剂固化后的性能均不再提高时，即表明已经完全固化。

固化深度@ 365, 1000 mW/cm², 0.62 mm

对于胶黏剂而言，固化深度取决于光源、光强以及曝光时间。下图展示的是在固定光强，不同曝光时间下对胶黏剂固化形成的胶层厚度进行测量，以此来表征的固化深度随曝光时间的的变化曲线。

固化波段 365nm



固化后的性质

硬度	D43
断裂伸长率	70%
断裂拉伸强度	3.4MPa
杨氏模量	150MPa
沸水吸水率	0.74%@2H
吸水率 25°C	Pending
线性收缩率	Pending
玻璃化温度	Pending
热膨胀系数α1, ppm/K	Pending
α2, ppm/K	Pending

剪切强度

使用 365nm 3J/cm²

PC-PC	5.4MPa
Glass-Glass	5.7MPa

老化后

使用 365nm 3J/cm²

85°C/85% @168H	Pending
85°C30min/-40°C30min	Pending
100 Circles	

使用说明

- 本产品对光敏感，在存储和处理时应尽量避免暴露在自然光源和人造光源下。
- 本产品应装放在具有阻隔紫外线性能的针筒内，且使用时应保证针头也具有阻隔紫外线的性能。
- 应对本产品使用接触的所有界面进行清洁，确保无液体残留，无油脂、脱模剂以及其他污染存在，从而保证产品的最佳使用性能。
- 本产品涂覆后应迅速进行粘接组装，以防止胶黏剂固化失效。
- 在使用结晶性和半结晶性热塑性塑料接触液体粘合剂进行粘接时，要检查是否存在应力断裂的风险。
- 残留的未固化胶黏剂可用有机溶剂清除。
- 本产品的固化速度取决于照射光源的强度、材料与光源的距离、所需固化的深度或厚度，以及材料与光源之间组件的透光率。
- 将此产品应用到对温度敏感的基材，如热塑性塑料等，应提供冷却系统。
- 器件粘接并固化完成后，需冷却后方可进行测试或负载。

存储

储存条件：在常温（10°C ~ 38°C）下存放；未使用时需要黑暗环境下储存，避免见光。

保质期：（保存在原针筒）6 个月。

使用寿命：（开封后）7 天。

施胶参数

本产品可配和各种手动和自动涂覆工具进行施胶，如针阀和喷射阀。具体的出胶参数，应根据实际的零件和工艺要求进行实验而得到。

健康与安全

此材料仅供工业使用。请置于儿童接触不到的地方。

危险声明

H315 引起皮肤刺激。

H317 可能引起皮肤过敏反应。

H319 引起严重的眼睛刺激。

H402 对水生生物有害。

防范说明（S）

P201 使用前获取特别指示。

P280 戴防护手套。

P305 + P351 + P338 如进入眼睛：小心用水冲洗几分钟。如果带隐形眼镜，请摘下冲洗。

P308 + P313 如接触到冲洗后仍有疑虑：请求医/就诊。

更多详细的安全信息，请参考 MSDS。