

产品说明

G-UV 8015 是一种单组分、中粘度、湿气和紫外线双重固化的改性丙烯酸酯结构胶。本品可用于灌封、密封及粘接。耐紫外线、耐黄变、耐振动并耐冲击，具有长期的耐水泡水性，出色的耐水煮性能和耐热性。

用途

用于亚克力透镜粘接、焊点保护、USB导线固定、电子元件加固组装等。

电性能

介电常数和损耗，ASTM D150	常数	损耗
100HZ	3.6	0.047
1KHZ	3.1	0.0374
1MHZ	3.05	0.02
体电，ASTM D149,欧姆.cm	1406x10 ¹³	
表面电阻率，ASTM D 149,	1.60x10 ¹⁴	
介电强度，ASTM D257,kV/m	31	

注：剪切强度在 100mW/cm²,365nm UV 固化 40s 测试。

固化方法

固化前特性

	典型值	范围
化学类型	改性丙烯酸酯	
外观	无色液体	
比重（25℃）	1.06	
粘度（25℃），(cps)		
NDJ-8S 型粘度计	18500	16000~24000
闪点（℃）	> 93	

1.固化时间	6mW/cm ²	≤60s
	30mW/cm ²	≤25s
	100mW/cm ²	≤10s

2.湿气固化：在湿度 50%以上 72H 可达到最高强度；

固化后特性

	典型值	范围
物理性能		
热膨胀系数（25℃/℃）	80×10 ⁻⁶	
导热系数	0.1	
硬度（D）	56	
断裂伸长率（%）	72	
粘接性能		
剪切强度（亚克力/铝板）	18(N/mm ²)	15~22
剪切强度（玻璃/亚克力）	19(N/mm ²)	15~22
拉伸强度（亚克力/铝板）	21(N/mm ²)	10~25
拉伸强度（玻璃/亚克力）	22(N/mm ²)	12~25

耐候性测试

在下列环境条件下老化，在 22℃的温度下测试

测试方法：	剪切强度			
被粘材料：	亚克力与铝板			
固化方法：	100mW/cm ² ,365nm UV 固化 40s.			
	温度	初始强度保有率（%）		
		100h	500h	1000h
	100℃	100	100	100
	120℃	100	100	100

使用说明

- 1.将被粘接表面清洗干净、干燥并无油脂；
- 2.操作时不应用力挤压和反复磨擦需粘接的基材，
- 3.紫外线固化速率取决于灯泡的强度，光源与胶层的距离，所需固化的深度或胶层间隙，以及基材的透光率；

包装规格 30G; 50G 可以根据客户要求提供包装

说明

本资料所提供的各种数据仅供参考,虽然我们认为这些数据是可靠的,但并不意味所有的用户都能获得同样的结果,建议用户每次在正式使用之前都要根据本文提供的数据先做试验。